

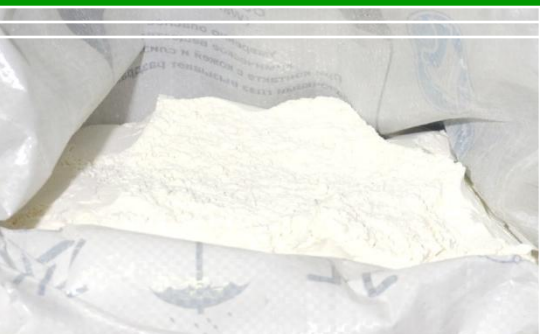
ПРОЕКТЫ
РОСНАНО

МАГНИЙ ГИДРОКСИД

СТО 00203275-217-2008

НАНОСТРУКТУРИРОВАННЫЙ

ПЕРСПЕКТИВНАЯ
ПРОДУКЦИЯ



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Магний гидроксид применяется в качестве высокоэффективного нетоксичного неорганического антипирена, наполнителя и дымоподавляющей добавки для производства практически всех типов пластиков и наполненных (со)полимерных композиций на основе ПВХ, ПА, ПС, ПП, ПЭ, ПЭТФ и т.д., в фармацевтической отрасли для производства слабительных, антацидных и других магнийсодержащих препаратов.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ:

В СРАВНЕНИИ С ПРИРОДНЫМ АНАЛОГОМ-БРУСИТОМ	В СРАВНЕНИИ С ТРИГИДРАТОМ АЛЮМИНИЯ	В СРАВНЕНИИ С СУБМИКРОНЫМ АНАЛОГОМ
правильная кристаллическая структура, высокая чистота, постоянство состава обеспечивают стабильность показателей переработки и режимов их переработки; снижение нагрузки на двигатель экструдера до 30%; повышение термостабильности полимерных композиций; возможность производства композиций и готовых изделий белого цвета; увеличение скорости переработки композиций до 40% и их пластичности.	уменьшение тепловой деградации пластмасс за счет более высокого поглощения тепла в процессе разложения (до 328 ккал/г); более высокий температурный диапазон тепловой деструкции (330–450°C у гидроксида магния против 220°C у гидроксида алюминия); значительно более высокие качественные показатели: белизна, абразивность и регулируемая дисперсность.	лучшая перерабатываемость (экономия электроэнергии при переработке); более высокое электрическое сопротивление (более эффективен при производстве изоляционных материалов); пониженная горючесть композиций и готовых изделий, их более высокая безопасность для людей и меньшее воздействие на окружающую среду при горении.

ОСНОВНЫЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ:

Наименование показателя	Значение нормы			
	Марка А	Марка Б	Марка М7	Марка М10
1 Внешний вид	Порошок белого цвета	Паста белого цвета	Порошок белого цвета	Порошок белого цвета
2 Массовая доля магния гидроксида, %, не менее	99,0	50,0	97,0*	97,0*
3 Массовая доля летучих веществ при 105 °С, %, не более	0,3	50,0	0,3	0,3
4 Массовая доля железа в пересчете на оксид железа (Fe ₂ O ₃), %, не более	0,01	0,02	0,01	0,01
5 Массовая доля кальция в пересчете на оксид кальция (СаО), %, не более	0,15	0,08	0,20	0,20
6 Массовая доля хлоридов, %, не более	0,10	0,05	0,10	0,10
7 Массовая доля диоксида кремния (SiO ₂), %, не более	0,05	—	0,08	0,10
8 Массовая доля сульфатов, %, не более	0,10	—	0,20	—
9 Массовая доля алюминия в пересчете на триоксид алюминия (Al ₂ O ₃), %, не более	0,05	—	0,10	—
10 Массовая доля потерь при прокаливании при температуре 1000 °С, %	30,0-33,0	—	30,0-33,0	30,0-33,0
11 Насыпная плотность, г/см ³ , не менее	0,40	—	0,30	0,30
12 Масса масла, адсорбированного магнием гидроксидом, г, не более (маслоемкость)	60,0	—	40,0	50,0
13 Удельная поверхность, м ² /г	—	—	5,0-8,0	8,0-15,0
14 Гранулометрический состав:				
диаметр 10 % частиц (d ₁₀), не более	0,70	—	0,70	0,70
диаметр 50 % частиц (d ₅₀), не более	1,65	—	1,65	1,65
диаметр 90 % частиц (d ₉₀), не более	4,10	—	4,10	4,10

* Массовая доля определяется в продукте, содержащем модификатор

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

400097 Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 57;
тел: +7 (8442) 40 63 67, факс: +7 (8442) 40 60 10;
e-mail: market@kaustik.ru, kuzmenko@kaustik.ru

Для получения информации по технологическим особенностям применения продукции Вы можете обратиться в Научно-производственный центр ОАО «Каустик»:
+7 8442 40 62 80 – Директор НПЦ, к.т.н. Гордон Елена Петровна;
+7 8442 40 62 61 – зам. Директора НПЦ, Коротченко Алла Витальевна