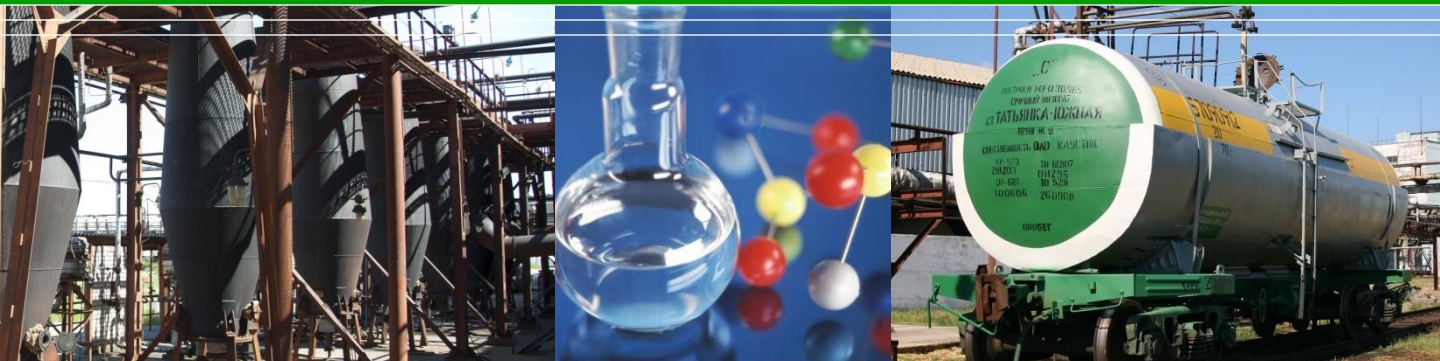




КИСЛОТА СОЛЯНАЯ СИНТЕТИЧЕСКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

ГОСТ 857-95, СТО 00203275-233-2009



ВНЕШНИЙ ВИД:

Прозрачная бесцветная или желтоватая жидкость.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

В химической промышленности при производстве красителей, минеральных удобрений, коагулянтов и других химических соединений; в пищевой промышленности для промывки оборудования, получения белковой колбасной оболочки, этилового спирта и патоки; в цветной и черной металлургии для травления и подготовки поверхности металла к гальваническим покрытиям, а также в медицинской промышленности.

ТАРА:

По ГОСТ 857-95 кислота соляная синтетическая тарируется в специальные гуммированные железнодорожные цистерны. По СТО 00203275-233-2009 кислота соляная синтетическая заливается в специальные гуммированные автомобильные цистерны; специальные контейнеры вместимостью 1000 дм³, состоящие из металлической обрешетки, деревянного поддона и пластмассовой емкости.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ:

Железнодорожным и автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозок опасных грузов, действующими на данном виде транспорта. Хранят в герметичных резервуарах, изготовленных из материалов, стойких к соляной кислоте. Срок хранения продукта не ограничен.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ		
	МАРКА А	МАРКА Б ВЫСШИЙ СОРТ ПЕРВЫЙ СОРТ	
Массовая доля хлористого водорода, %, не менее	35	33 (34) ¹	31,5 (33)
Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,001	0,002 (0,001)	0,015 (0,003)
Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	0,010	0,015	0,100
Массовая доля свободного хлора, %, не более	0,002 (0,001)	0,002 (0,001)	0,008
Массовая доля мышьяка (As), %, не более	0,0001	0,0001	0,0002
Массовая доля ртути (Hg), %, не более	0,0003	0,0004 (0,0003)	0,0005 (0,0003)

1. В скобках указаны значения показателей для кислоты, выпускаемой по СТО 00203275-233-2009.

2. Массовую долю ртути нормируют в кислоте, получаемой из водорода и хлора ртутного электролиза.

3. Допускается для пищевой промышленности по согласованию с потребителем изготовление кислоты с массовой долей хлористого водорода не более 26 %.

4. В кислоте, поставляемой для травления металлов, массовая доля железа и остатка после прокаливания не нормируется.

5. По согласованию с потребителем допускается в кислоте обеих марок массовая доля хлористого водорода не менее 30%.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

тел.: +7 (8442) 40 61 87, 40 62 74
факс: +7 (8442) 40 61 87

e-mail: zaets@kaustik.ru, sbyt-ur@kaustik.ru

Для получения информации по технологическим особенностям применения продукции Вы можете обратиться в Научно-производственный центр ОАО «Каустик»:

+7 8442 40 62 80 – Директор НПЦ, к.т.н. Гордон Елена Петровна;

+7 8442 40 62 61 – зам. Директора НПЦ, Коротченко Алла Витальевна.